Marchio Ambientale ANPE

Rita Anni

ANPE, 2a Conferenza Nazionale

L’impegno dell’Associazione

- Accompagnare le aziende in un processo di analisi e miglioramento degli impatti ambientali
- Prime valutazione di LCA su tre prodotti diversi per composizione e destinazione d’uso.

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Valutazioni degli impatti nelle condizioni di esercizio

Prime considerazioni sulla funzione dei materiali e sulle valutazioni degli impatti a parità di prestazioni.

Consumi di risorse e impatti ambientali di diversi materiali utilizzati per isolare una copertura pedonabile piana di 100 m² garantendo una resistenza termica pari a 3,33 m²K/W

Materiale	Conducibilità termica λ_D	Spessore mm	densità kg/m3	Metri cubi complessivi	Chilogrammi complessivi	GER MJ/kg	GER complessivo
POLIURETANO ESPANSO VALORE MEDIO STUDI LCA ANPE	0.028	93	32	9.33	298.67	91.68*	27328
Valori GER riportati da "L'isolamento ecoefficiente"							
Sughero - pannelli	0.040	133	130	13.33	1733.33	7.05	12220
Polistirene espanso sinterizzato	0.035	117	25	11.67	291.67	99.2	28933
Poliuretano espanso	0.024	80	33	8.00	264.00	126.2**	33317
Lana di roccia	0.038	127	120	12.67	1520.00	22.12	33622
Perlite Espansa pannelli	0.050	167	150	16.67	2500.00	13.62	34050
Lana di vetro	0.037	123	105	12.33	1295.00	34.6	44807
Polistirene espanso estruso (con CO_2)	0.036	120	35	12	420.00	110.2	46284
Fibra di legno	0.050	167	240	16.67	4000.00	17	68000
Vetro cellulare	0.040	133	120	13.33	1600.00	67	107200

* Il valore medio delle analisi LCA svolte da ANPE comprende i consumi determinati dal trasporto dal sito produttivo ai capoluoghi di distribuzione che non viene invece contemplato nei valori di GER riportati da "L'isolamento ecoefficiente".
I consumi determinati dai trasporti ovviamente aumentano in modo proporzionale ai volumi/pesi necessari.
** Il valore sembra ricavato dallo studio BING riferito a pannelli con rivestimento in alluminio (λ_D = 0,024 W/m²K)

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

EPD e EPD preregistrate: l'attenzione delle industrie italiane

Aziende associate ad ANPE sono state tra le prime a sviluppare EPD certificate da Ente Terzo

- Registrate – condotte preisolate
- Preregistrate – pannelli isolanti con rivestimenti flessibili

Nel caso delle condotte preisolate in poliuretano espanso rigido un'azienda italiana ha registrato i PCR di riferimento per l'intero settore.

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

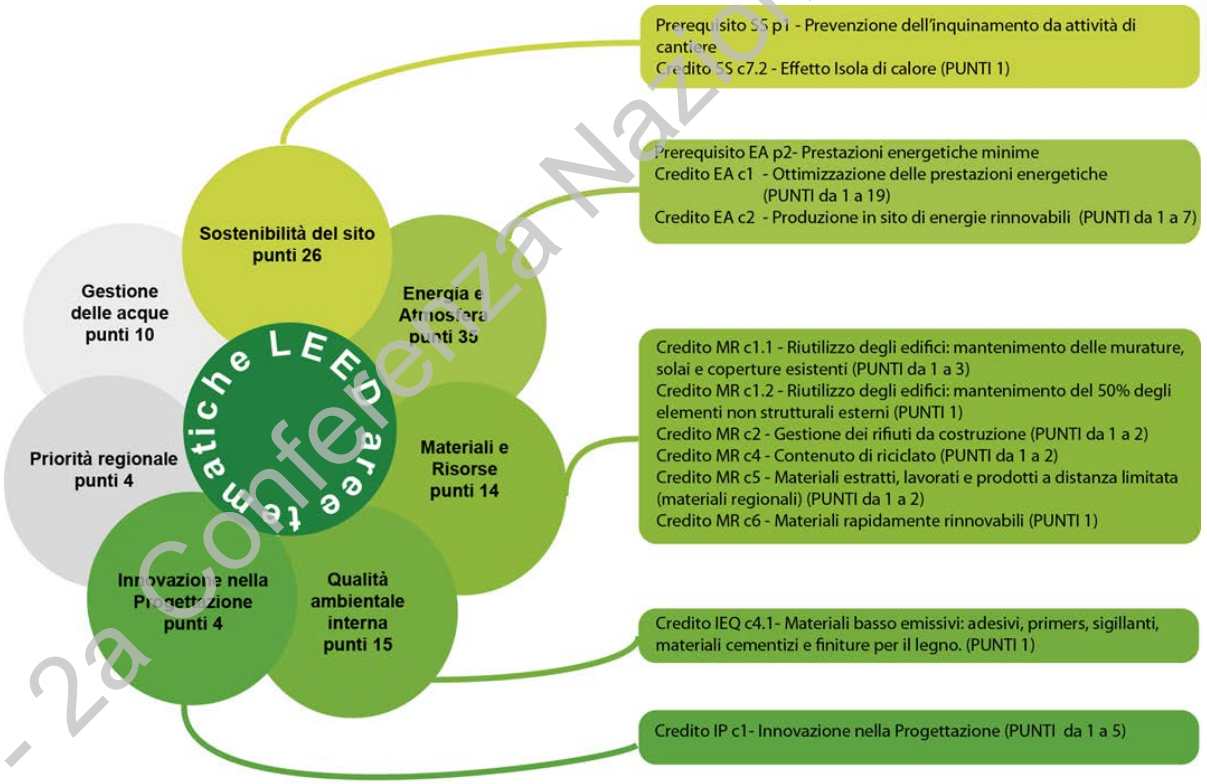
Protocolli Ambientali

- Attenzione e sostegno allo sviluppo di protocolli di valutazione ambientale a livello edificio.
- Mappatura dei prodotti rappresentati dall'Associazione secondo il protocollo LEED

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Mappatura dei prodotti

Dall'attività preliminare svolta a livello associativo hanno preso spunto studi ed analisi di aziende Associate



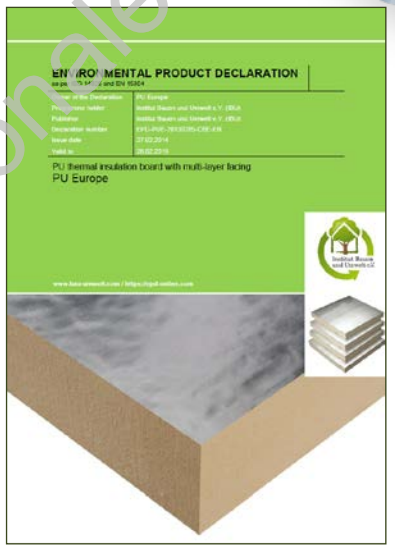
ANPE - 2a Conferenza Nazionale

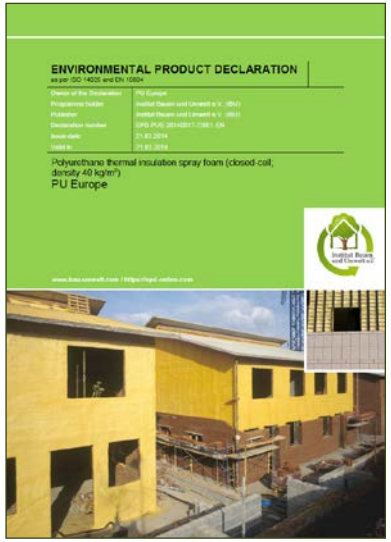
L’impegno dell’Associazione Europea

Sviluppo di EPD comuni per il settore

Studi di LCA e LCC per le più importanti situazioni applicative

Grande attenzione delle industrie nonostante le difficoltà dovute ai diversi sistemi in uso.





ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Temi complessi e approccio globale

- Il miglioramento della sostenibilità dei prodotti va oltre la pura quantificazione dei loro impatti in un preciso momento storico
- La sostenibilità va migliorata con azioni e politiche aziendali che mettano in rilievo le valutazioni ambientali all'interno del processo decisionale

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Il marchio volontario ANPE

Istituito nel 2014 contraddistingue le Aziende Associate che condividono principi e impegni per migliorare la sostenibilità ambientale dei loro prodotti. Ha carattere volontario.

ANPE
SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE POLIURETANO ESPANSO RIGIDO

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Un Codice Etico comune

Sottoscrizione di impegni qualificanti:

- **Perseguire il miglioramento e la valorizzazione in fase applicativa delle prestazioni di isolamento termico** dei prodotti in poliuretano espanso rigido che rappresentano la caratteristica essenziale per la riduzione dei consumi energetici e delle emissioni nocive in atmosfera…

Efficienza e durabilità delle prestazioni sono caratteristiche imprescindibili per la sostenibilità degli isolanti

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Un Codice Etico comune

- Attuare una politica di **miglioramento continuo della sostenibilità ambientale dell'intero processo produttivo e della gestione dei trasporti valutando, nel corso delle proprie attività e processi, le possibili opzioni che consentano di limitare l'impatto ambientale** impiegando le migliori tecnologie disponibili ed economicamente accessibili

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Impegno per la corretta comunicazione

- Rendere **disponibili al mercato informazioni corrette ed aggiornate** in merito alle prestazioni ambientali dei propri prodotti. In particolare dovranno essere pubblicati, sotto forma di documentazione cartacea o digitale…Informazioni sui principali indicatori ambientali (LCA, EPD sviluppati dalla singola azienda o LCA, EPD di settore sviluppati da ANPE o dall'Associazione Europea PU Europe di cui ANPE fa parte).

ANPE - 2ª Conferenza Nazionale

Un processo in evoluzione…

Gli obiettivi del marchio, e conseguentemente gli impegni delle Aziende che lo utilizzano, **potranno essere modificati in funzione dell'evoluzione del quadro normativo e del progresso tecnico e scientifico**.

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Vantaggi per progettisti e utilizzatori

- Maggiore diffusione di dati ambientali
- Trasparenza nella comunicazione
- Correttezza dei dati comunicati
- Scongiurato il ricorso a comunicazioni «greenwashing» prive di adeguata documentazione/dati a supporto

ANPE - 2a Conferenza Nazionale

Area del sito dedicata

www.poliuretano.it

ANPE 2ª Conferenza Nazionale

Grazie per l’attenzione

Rita Anni

ANPE - 2a Conferenza Nazionale